DERWENT-ACC-NO: 1987-216023

DERWENT-WEEK:

198731

COPYRIGHT 2006 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

Printed circuit board with wire bonding

contacts - has

circuit conductor set on substrate, hard gold

layer

formed on conductor, and soft gold layer on

hard layer

NoAbstract Dwg 1/3

PRIORITY-DATA: 1985JP-0281452 (December 13, 1985)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO

PUB-DATE

LANGUAGE

PAGES___MAIN-IPC

JP 6214.0489-A

June 24, 1987

N/A

003

N/A

INT-CL (IPC): H01L023/48, H05K001/09, H05K003/18

ABSTRACTED-PUB-NO:

EQUIVALENT-ABSTRACTS:

----- KWIC -----

Title - TIX (1):

Printed circuit board with wire bonding contacts - has circuit conductor

set on substrate, hard gold layer formed on conductor, and soft gold layer on

hard layer NoAbstract Dwg 1/3

Standard Title Terms - TTX (1):

PRINT CIRCUIT BOARD WIRE BOND CONTACT CIRCUIT CONDUCTOR SET SUBSTRATE HARD

GOLD LAYER FORMING CONDUCTOR SOFT GOLD LAYER HARD LAYER NOABSTRACT

Additional Indexing Term - TTAI (1):

PCB

19日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-140489

@Int_Cl_4

識別記号

庁内勢理番号

匈公開 昭和62年(1987)6月24日

H 05 K 1/09 H 01 L H 05 K 23/48 3/18 C - 6679 - 5F6732-5F

G-6736-5F 審查請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

砂発明の名称 プリント基板

の特 願 昭60-281452

昭60(1985)12月13日 **22)**H; 阻

砂発 明 者

理

頟

徹 行

斂

門真市大字門真1048番地

松下電工株式会社内 松下電工株式会社内

@発 眀 者

砂代

門真市大字門真1048番地

创出 顖 松下電工株式会社 人

弁理士 石田 長七 門真市大字門真1048番地

明

1. 発明の名称

プリント基板

2. 特許請求の範囲

(1) 基板の少なくとも片側表面に回路導体を形 成し、回路導体の表面に硬質金にて形成される硬 質層を積層すると共に硬質層の表面に軟質金にて 形成される軟質層を積層して成ることを特徴とす るプリント基板。

3. 発明の詳細な説明

[技術分野]

本発明は、ワイヤーポンディング用のポンディ ング部と接点用の接点部とが同一プリント上に形 成されるプリント基板に関するものである。

[背景技術]

従未、プリント基板上にワイヤーポンディング 用のポンディング部と、接点、指動接点用の接点 都とを形成するにあたっては、第3図に示すよう にガラス・エポキシ等で形成される 芸板 1 上に回 路導体2を形成した後、遊択的に他の部分をマス ク(覆って保護)しながらワイヤーポンディングの 必要な部分には軟貫金9をメッキし、また接点、 摺動接点の必要な部分には耐摩耗性の良い硬質金 10をメッキするようにしており、このように抜 板1の表面をマスクしたり、あるいは例がしたり しなから順次録り返しポンディング部5と接点部 .6 とを形成する必要があって、作業が繁雑であり、 またマスクの位置精度のパラツキがあり、しかも マスク剤の残凌等がプリント基板の品質を若しく 低下させる恐れがあった。なお、図中8は回路導 体2のニッケル暦である。

[発明の目的]

本発明は上配の点に鑑みて成されたものであっ て、基板表面をマスクしたり、あるいは朝かした りする必要なく基板表面にワイヤーポンディング 用のポンディング部と接点用の接点部とを形成す ることができるプリント搭板を提供することを目 的とするものである。

[発明の開示]

100000001

以下本発明を実施例に基づいて詳述する。基板1としては、ガラス布などの番材にエポキン樹脂などの樹脂ワニスを含浸させて加熱乾燥しして形で、このプリングを複数枚積層して形成される樹脂板等を使用することができ、この形成されるめいなくとも片側表面には回路導体2が形成されている。この回路導体2は、鋼、鋼・ニッケル合金等で形成され、通常のブリント基板のファキ工法で形成することができ、この実施例では鋼

[発明の効果]

上記のように本発明は、基板の少なくとも片側 表面に回路導体を形成し、回路導体の表面に硬質 金にて形成される硬質層を積層すると共に硬質層 の表面に軟質金にて形成される軟質層を積層した ので、ワイヤーボンディング部として利用する場合には表層の軟質層をそのまま使用することができ イヤーを接着性良くボンディングすることができ るものであり、また接点として使用した場合でも しかして、回路導体2の最表面には軟質金にて 形成される軟質暦4が形成されており、この軟質 暦4の表面をポンディング部5としてワイヤーポ ンディングを施すものであり、そのポンディング の際の熱圧者によって軟質暦4は溶験し易く、従っ て接着性良くポンディングすることができるもの である。また、接点として利用する場合には、軟

内層には耐摩耗性の良い硬質層が形成されていて 支障なく接点部としても使用することができるも のであって、従来のように基板表面の回路導体を 遺択的にマスクするような必要がなく、品質が安 定したプリント基板を簡単に製造することができ るものである。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明一実施例のプリント基板の要部 断面図、第2図は同上の説明図、第3図は従来例 のプリント基板の要部断面図である。

1 は基板、 2 は回路導体、 3 は硬質層、 4 は軟質層である。

代理人 弁理士 石 田 長 七

